



## مقایسه مدل ریاضی و شبکه عصبی مصنوعی در تخمین رطوبت برش‌های پرتقال طی فرایند خشک‌شدن

مریم نیکزاد<sup>۱\*</sup>، مریم خاورپور<sup>۲</sup>، کامیار موقر نژاد

۱. استادیار، گروه فرایندهای جداسازی، دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، بابل ایران
۲. استادیار، گروه مهندسی شیمی، دانشکده فنی و مهندسی، واحد آیت الله آملی، دانشگاه آزاد اسلامی، آمل، ایران
- استاد، گروه ترموسینتیک و کاتالیست، دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، بابل ایران

(تاریخ دریافت: ۹۷/۱/۲۶، تاریخ آخرین بازنگری: ۹۷/۳/۳۱، تاریخ پذیرش: ۹۷/۴/۴)

### چکیده

در تحقیق حاضر، خشک‌کردن لایه نازک برش‌های پرتقال در خشک‌کن هوای داغ آزمایشگاهی مدل‌سازی گردید. فرایند خشک‌کردن تحت شرایط متفاوت، سه دمای ۵۰، ۶۰ و ۷۰ °C و سرعت جابه‌جایی هوای ۱ و ۲ m/s انجام شد. آنالیز آماری داده‌ها نشان داد که تغییرات دما و سرعت جابه‌جایی هوای بر روی نسبت رطوبت اثرات معنی‌داری  $p < 0.05$  داشته، اما اثر متقابل دما و سرعت جابه‌جایی هوای اثر معنی‌دار نداشته است. بنابر نتایج حاصل، کمترین نسبت رطوبت در برش‌های پرتقال خشک شده تحت دمای ۷۰ °C و سرعت جابه‌جایی هوای ۲ m/s به میزان ۵/۳٪ بدست آمد. پس از انجام آزمایش‌ها، داده‌های حاصل از آزمایش‌های خشک‌کردن با ۷ مدل شناخته‌شده ریاضی برآش داده شد. بر اساس نتایج برآش، مدل پیچ با بالاترین مقدار ضریب تعیین  $R^2 = ۰/۹۹۹۲$  و  $RMSE = ۲/۷۱ \times 10^{-۳}$  در مقایسه با سایر مدل‌ها عملکرد بهتری در برآورد نسبت رطوبت، نشان داد. همچنین، از مدل شبکه عصبی مصنوعی پس انتشار پیش‌خور برای تخمین نسبت رطوبت برش‌های پرتقال بر اساس سه متغیر ورودی مدت زمان خشک‌کردن، دما و سرعت جابه‌جایی هوای استفاده شد. در طراحی این شبکه از دوتابع آستانه تائزهات هیپربولیک و خطی در لایه پنهان و خروجی استفاده گردید. شبکه عصبی طراحی شده با توپولوژی ۱-۲۰-۳ و الگوریتم آموزشی لونبرگ-مارکوات بهترین نتایج را با بالاترین مقدار ضریب تعیین  $R^2 = ۰/۹۹۹۴$  و کمترین مقدار ریشه مجذور خطای  $RMSE = ۱/۰۰۹ \times 10^{-۳}$  ارائه داد. نتایج نشان داد که شبکه عصبی پرسپترون چند لایه، دارای دقت بالاتری در تخمین نسبت رطوبت برش‌های پرتقال طی فرایند خشک‌شدن است.

واژه‌های کلیدی: پرتقال، خشک‌کردن، نسبت رطوبت، شبکه عصبی مصنوعی، مدل ریاضی.



## ۱. مقدمه

مرکبات در میان محصولات کشاورزی در سراسر جهان جایگاه ویژه‌ای را در اختیار دارند. یکی از این میوه‌های مهم از لحاظ اقتصادی و صنعتی میوه پرتقال *Citrus sinensis* است که به علت دارا بودن مقادیر قابل توجه ویتامین C، بتاکاروتن و همچنین فیبر و املاح معدنی نظیر پتاسیم، کلسیم و فسفر ارزش غذایی و دارویی فوق العاده‌ای دارد. مطابق گزارش فائو در سال ۲۰۱۰ کشور ایران، با سطح زیر کشت حدود ۲۴۰ هزار هکتار و تولید ۴۰۲ میلیون تن مرکبات در سال، از نظر میزان تولید رتبه هفتم در سطح جهان را دارد است [۱]. این محصول به صورت تازه، آب میوه و خشک شده مورد مصرف قرار می‌گیرد. بر اساس مطالعات انجام شده میزان ضایعات پرتقال در مراحل مختلف بازارسازی حدود ۲۰٪ بوده که بخش زیادی از آن به دوره انبارداری مربوط می‌باشد [۲]. بنابراین ضروری است تا با استفاده از روش‌های نگهداری متفاوت این میزان ضایعات را تقلیل و ماندگاری محصول را افزایش داد.

خشک کردن یکی از قدیمی‌ترین روش‌ها برای حفظ و نگهداری مواد غذایی است که ماندگاری محصولات را افزایش می‌دهد. این فرایند علاوه بر کاهش سرعت فساد مواد غذایی توسط میکروگرانیزم‌ها، همچنین سبب کاهش هزینه‌های انبارداری، بسته‌بندی و حمل و نقل می‌گردد [۳]. در بسیاری از کاربردهای صنعتی از روش خشک کردن با هوای گرم بر روی بسترهای از ماده فرایند شامل توزیع یکنواخت هوای گرم بر روی نسبت خشک‌شونده است که سبب کاهش رطوبت ماده غذایی می‌گردد. شرایط عملیاتی فرایند خشک کردن اثر بسزایی بر روی نسبت رطوبت نهایی محصول و شاخص‌های کیفی آن دارد. از جمله عوامل تأثیرگذار می‌توان به دمای هوا، سرعت جابه‌جایی هوا و مدت زمان انجام فرایند اشاره نمود [۴]. بنابراین کنترل فرایند خشک کردن و کیفیت محصول خروجی آن نیازمند پیش‌بینی تغییرات نسبت رطوبت ماده موردنظر است.

یک روش مؤثر جهت طراحی، شبیه‌سازی و بهینه‌سازی فرایند خشک کردن، مدل سازی فرایند با یک مدل مناسب است. اغلب مدل‌های ریاضی ارائه شده در زمینه خشک کردن مواد غذایی به مطالعه متغیرهای فرایند، پیش‌بینی سینتیک خشک شدن و بهینه‌سازی پارامترهای عملیاتی پرداخته‌اند [۵-۷]. بسیاری از محققین از مدل‌های ریاضی خشک کردن لایه نازک برای

مدل‌سازی فرایند خشک شدن محصولات کشاورزی استفاده نمودند. این مدل‌ها سینتیک فرایند را اغلب با استفاده از توابع نمایی، رگرسیون غیرخطی و چندجمله‌ای‌های با درجه بالا تقریب می‌زنند. از مطالعات انجام شده در این زمینه می‌توان به مدل‌سازی سینتیک خشک کردن موز، سیب، کدو تنبیل، گوشت شتر مرغ و هویج اشاره نمود [۸-۱۲]. لوتوسکا و همکارانش، خشک شدن برش‌های گلابی را به صورت لایه نازک مدل‌سازی کردند [۱۳]. آزمایش‌ها در پنج سطح دمایی ۳۰ الی ۷۰°C و سه سطح سرعت هوای خشک کردن ۱، ۱/۵ و ۲ m/s انجام شد. از بین پنج مدل ریاضی به کار رفته، مدل میدیلی بهترین برآنش را با داده‌های آزمایشگاهی نشان داد. نواکوبا و همکارانش، خشک کردن برش‌های پیاز را مورد مطالعه قرار دادند [۵]. آزمایش‌های خشک کردن در دماهای ۵۰، ۶۰ و ۷۰°C و سرعت هوای ۱، ۰/۵ و ۱/۵ m/s صورت گرفت. از میان مدل‌های در نظر گرفته شده، مدل پیچ با بالاترین ضریب رگرسیون و کمترین میزان خطا به عنوان مناسب‌ترین مدل جهت توصیف فرایند خشک کردن برش‌های پیاز انتخاب گردید.

با توسعه و پیشرفت سریع فناوری‌های رایانه‌ای و به وجود آمدن نرم‌افزارهای مرتبط، از فناوری هوش مصنوعی برای حل بسیاری از مسائل مدل‌سازی سیستم‌ها و پیش‌بینی فرایندها بهره برده می‌شود. در میان مباحث مختلف هوش مصنوعی، شبکه‌های عصبی مصنوعی از ابزارهایی مهم و پرکاربرد به حساب می‌آیند. امروزه استفاده از این شبکه‌ها برای شبیه‌سازی و مدل‌سازی فرایندهای مختلف در علوم و صنایع غذایی در حال توسعه و پیشرفت می‌باشد. شبکه عصبی مصنوعی، یکی از روش‌های محاسباتی است که از طریق فرایند یادگیری و با شناخت روابط ذاتی بین داده‌ها، نگاشتی بین داده‌های ورودی و خروجی ارائه می‌دهد [۱۴]. مدل‌های شبکه عصبی برخلاف مدل‌های ریاضی، بدون استخراج رابطه بین پارامترها، قادر به تشخیص رابطه بین آن‌ها می‌باشد و این موضوع سبب شده است مدل‌های شبکه عصبی ابزار قدرتمندی در مدل‌سازی محسوب گردند [۱۵]. انواع مختلفی از شبکه‌های عصبی مصنوعی در زمینه کاربردهای متفاوت معرفی شده‌اند که متدائل‌ترین آن‌ها، پرسپترون چند لایه MLP می‌باشد. محققان متعددی در پژوهش‌های خود در بررسی فرایند خشک شدن محصولات کشاورزی از شبکه عصبی مصنوعی استفاده نمودند [۳، ۱۶-۱۸]. موقن‌زاد و نیکزاد در

از بازار محلی قائمشهر خریداری و قبل از انجام آزمایش‌ها در یخچال در دمای  $5^{\circ}\text{C}$  نگهداری شد. پرتفال‌ها یک ساعت پیش از انجام آزمایش‌ها از یخچال خارج و در دمای محیط قرار گرفتند. بعد از شستشو، توسط یک کاتر استیل به برش‌های نازک با ضخامت  $0.1\text{ mm}$   $5 \pm 0.1$  برش داده شدند. میزان رطوبت اولیه برش‌های پرتفال به روش وزن سنجی مطابق با روش استاندارد AOAC 2000 اندازه‌گیری شد [۲۱]. طبق این روش، نمونه‌ها در آون با دمای  $5^{\circ}\text{C}$  به مدت  $24\text{ h}$   $10.5^{\circ}\text{C}$  به مدت  $24\text{ h}$  را سیندن به وزن ثابت خشک شدند. این کار در سه تکرار انجام شد و میانگین رطوبت اولیه نمونه‌ها  $\pm 1.22/8.3\%$  بر پایه مرتبط محاسبه گردید.

## ۲. خشک کردن توسط هوای داغ

برای انجام آزمایش‌ها از خشک کن سینی دار مدل Uop8-A شرکت Armfield ساخت کشور انگلستان، موجود در آزمایشگاه عملیات واحد دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل استفاده شد که طرح واره این خشک کن در شکل (۱) نشان داده شده است. این خشک کن دارای سیستم‌های کنترل دما، سرعت هوای ترازوی ثبت‌کننده وزن با دقیقه  $0.001\text{ g}$  می‌باشد که ترازوی به رایانه متصل بوده و وزن نمونه‌ها طی فرایند خشک شدن با فاصله زمانی  $5\text{ min}$  ثبت گردید. جهت پایدار شدن شرایط عملیاتی سیستم، خشک کن به مدت زمان  $30\text{ min}$  پیش از شروع فرایند روشن گردید و پس از گذشت این زمان سینی توری حاوی نمونه‌های پرتفال در محفظه خشک کن قرار گرفت. وزن سینی و نمونه‌ها قبل از قرار دادن بر روی سینی توسط ترازوی دیجیتال با دقیقه  $0.001\text{ g}$   $\pm 0.001\text{ g}$  اندازه‌گیری شد. سپس نمونه‌های برش داده شده روی سینی دستگاه با فواصل مساوی چیده شدند، به‌طوری‌که یک لایه از نمونه‌ها بر روی سینی قرار گرفتند. دماهای مورد بررسی در سه سطح  $50^{\circ}\text{C}$ ,  $60^{\circ}\text{C}$  و  $70^{\circ}\text{C}$  و سرعت هوای ورودی در دو سطح  $1\text{ m/s}$  و  $2\text{ m/s}$  در نظر گرفته شد. سرعت جابه‌جایی هوای در طول آزمایش‌ها، توسط دستگاه بادسنج دیجیتال مدل Lutron-YK, 80AM ساخت کشور تایوان، در خروجی جریان هوای خشک کن اندازه‌گیری گردید. دما و رطوبت نسبی هوای محیط اطراف خشک کن از پارامترهای تأثیرگذار در خشک کردن مواد غذایی می‌باشند. از این رو پیش از انجام هر آزمایش دما و رطوبت نسبی هوای اطراف خشک کن به ترتیب با استفاده از دماسنج دیجیتالی مدل ATBIN

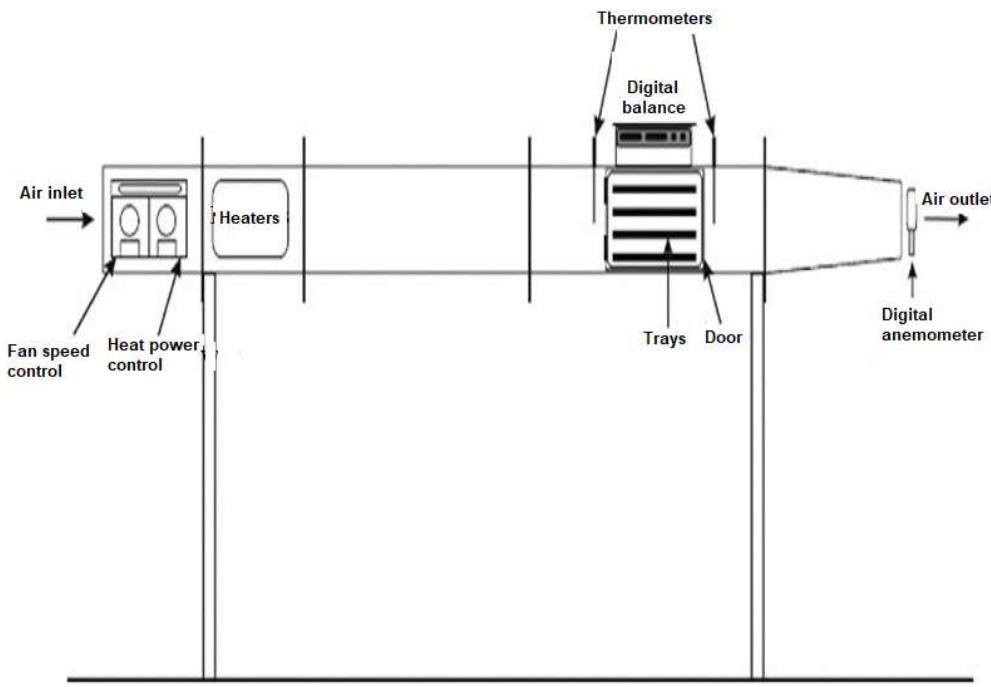
مدل‌سازی خشک کردن گوجه فرنگی [۴]، گنجه و همکارانش در خشک کردن پیاز [۱۹]، کریمی و همکارانش جهت مدل‌سازی خشک کردن موز [۲۰] و مجیدزاده و همکارانش جهت پیش‌بینی نسبت رطوبت کیوی [۱۶] از شبکه‌های عصبی مصنوعی استفاده نمودند. قادری و همکارانش در تحقیقی به مقایسه عملکرد مدل‌های ریاضی و شبکه عصبی مصنوعی در تخمین سینتیک خشک کردن قارچ در خشک کن مایکروویو-خلاء پرداختند [۳]. آن‌ها از شش مدل ریاضی برای برازش داده‌های آزمایشگاهی استفاده نمودند. همچنان شبکه عصبی مصنوعی را با سه ورودی توان مایکروویو، فشار مطلق، زمان خشک شدن جهت تخمین نسبت رطوبت و نرخ خشک کردن آموزش دادند. نتایج بررسی حاکی از آن بود که در میان مدل‌های ریاضی مدل میدیلی بهترین برازش را با داده‌ها داشته است. اما مدل طراحی شده توسط شبکه عصبی مصنوعی توانایی بالاتری را در تخمین نسبت رطوبت و نرخ خشک کردن در مقایسه با مدل ریاضی نشان داد. همچنان کاربرد شبکه عصبی مصنوعی در مدل‌سازی فرایند خشک کردن جوی سبز، توسط آقاجانی و همکارانش مورد بررسی قرار گرفت [۱۵]. آن‌ها از فرایند یادگیری پس انتشار خطای در آموزش شبکه با پارامترهای ورودی دما و زمان خشک کردن استفاده نمودند و نسبت رطوبت به عنوان خروجی شبکه در نظر گرفته شد. نتایج تخمین مدل شبکه عصبی نسبت به نتایج تخمین زده شده توسط مدل پیچ دقیقه پیش‌بینی داشت.

بررسی منابع بیانگر آن است که تاکنون پژوهش‌های اندکی در زمینه فرایند خشک شدن پرتفال و مدل‌سازی آن صورت گرفته است. از این‌رو برای انجام گامی مؤثر در بهبود، بهینه‌سازی و پیش‌بینی شرایط خشک کردن پرتفال، در این پژوهش به مطالعه اثر شرایط عملیاتی خشک کن بر روی نسبت رطوبت برش‌های پرتفال پرداخته شد. همچنان مدل‌سازی نسبت رطوبت ماده در طول فرایند خشک شدن توسط مدل‌های ریاضی و شبکه عصبی مصنوعی، صورت گرفت و عملکرد این دو مدل در پیش‌بینی نسبت رطوبت ماده حین فرایند خشک کردن مورد مقایسه قرار گرفت.

## ۲. مواد و روش‌ها

### ۲.۱. ماده اولیه و آماده‌سازی نمونه‌ها

در این پژوهش پرتفال رقم تامسون ناول Thompson Navel



شکل (۱) طرحواره خشک کن سینی دار مورد استفاده در آزمایش‌های خشک کردن پرتقال

Fig. 1 A schematic diagram of tray dryer for orange drying

$M_e$ ، محتوای رطوبت تعادلی  $M_0$  و  $\text{kg water/kg solid}$  رطوبت اولیه  $\text{kg water/kg solid}$  نمونه‌های پرتقال می‌باشند. اما با توجه به این‌که مقدار  $M_e$  در قیاس با مقدار  $M_t$  و  $M_0$  عدد کوچکی است، می‌توان مقدار آن را نادیده گرفت و رابطه (۲) را در نظر گرفت [۳]:

$$MR = \frac{M_t}{M_0} \quad (2)$$

در طول این تحقیق از رابطه (۲) برای محاسبه نسبت رطوبت استفاده شده است. سپس از داده‌های حاصل از خشک کردن تحت شرایط مختلف عملیاتی جهت مدل‌سازی ریاضی و شبکه عصبی استفاده شد.

### ۱.۳.۲ مدل‌سازی ریاضی

داده‌های محاسبه شده برای نسبت رطوبت تحت شرایط عملیاتی مختلف با ۷ مدل ریاضی که در جدول (۱) گزارش شده است، برازش شدند [۴]. برای مدل‌سازی ریاضی و به دست آوردن پارامترهای مدل از جعبه ابزار متلب MATLAB R2013a و از روش رگرسیون خطی و غیرخطی استفاده شد.

915055 ساخت کشور ایران و رطوبت‌سنج دیجیتالی مدل TESTO 635 با دقت ۰/۱٪، ساخت کشور کره، اندازه‌گیری گردید که محدوده میانگین تغییرات دمای محیط  $27 \pm 1^\circ\text{C}$  و رطوبت نسبی هوا  $14 \pm 2\%$  بوده است. خشک شدن تا زمان ثابت شدن تقریبی وزن برش‌های پرتقال ادامه داشت. همه آزمایش‌های خشک کردن پس از مدت زمان ۹۰۰ min متوقف گردید.

### ۲.۰.۲ مدل‌سازی سینتیک خشک شدن پرتقال

جهت مدل‌سازی خشک شدن پرتقال با مدل‌های ریاضی و شبکه ریاضی از نسبت رطوبت طی فرایند خشک شدن استفاده شد. نسبت رطوبت نمونه‌ها در طول فرایند خشک کردن از رابطه (۱) محاسبه می‌گردد [۱۸]:

$$MR = \frac{M_t - M_e}{M_0 - M_e} \quad (1)$$

که در رابطه فوق  $MR$ ، نسبت رطوبت بدون بعد،  $M_t$ ، محتوای رطوبت در هر لحظه از فرایند خشک کردن  $\text{kg water/kg solid}$

جدول (۱) مدل‌های ریاضی جهت مدل‌سازی فرایند خشک کردن پرتقال [۴].

Table 1 Drying kinetic models considered for thin layer drying of orange.

ردیف No	نام مدل Model Name	رابطه مدل Model Equation
1	نیوتون Newton	$MR = \exp(-kt)$
2	پیج Page	$MR = \exp(-kt^n)$
3	هندرسون و پابیس Henderson & pabis	$MR = a\exp(-kt)$
4	لگاریتمی Logarithmic	$MR = a\exp(-kt) + c$
5	دو جمله‌ای Two-term	$MR = a\exp(-k_0t) + b\exp(-k_1t)$
6	وانگ و سینگ Wang and singh	$MR = 1 + at + bt^2$
7	نفوذ Diffusion	$MR = a\exp(-kt) + (1-a)\exp(-kbt)$

تابع آستانه، بایاس و وزن می‌باشد [۲۰]. آموزش شبکه عصبی در واقع تعیین وزن‌ها و بایاس‌ها در اتصالات بین نرون‌ها می‌باشد به صورتی که شبکه عصبی بتواند مقدار پارامتر خروجی را با دقت بسیار بالایی تقریب بزند [۱۴]. هر شبکه عصبی مصنوعی از لایه نرون‌های ورودی، لایه یا لایه‌های نرون‌های پنهان و لایه نرون‌های خروجی تشکیل می‌شود. توابع آستانه متعددی در شبکه‌های عصبی مصنوعی مورد استفاده قرار می‌گیرند که عمدتاً از تابع سیگموئیدی در لایه میانی و از تابع آستانه خطی در لایه خروجی استفاده می‌شود. یکی از متناول‌ترین الگوریتم‌های آموزش شبکه عصبی، الگوریتم پس انتشار خطا BP می‌باشد. که طی آموزش شبکه عصبی با این الگوریتم، وزن‌ها و بایاس‌ها در ابتدا به وسیله اعداد کوچک تصادفی بارگذاری و سپس در طول آموزش طبق قانون کلی کمترین کاهش گرادیان تصحیح می‌گردد [۳]. شاخص اجرایی برای این الگوریتم میانگین مربع خطای MSE می‌باشد که طبق رابطه (۶) محاسبه می‌گردد [۱۹]:

$$MSE = \frac{\sum_{i=1}^N (MR_{pred,i} - MR_{exp,i})^2}{N} \quad (6)$$

در تحقیق حاضر از شبکه عصبی چند لایه پرسپترون، که به علت سادگی و کاربردهای موفقیت‌آمیزش در حل مسائل فنی-مهندسی عمومیت یافته، جهت پیش‌بینی نسبت رطوبت برش‌های پرتقال طی فرایند خشک کردن، استفاده گردید. از

ضریب تعیین  $R^2$  یکی از معیارهای اصلی جهت انتخاب مدل مناسب بود. علاوه بر ضریب تعیین، جهت ارزیابی عملکرد مدل‌های ریاضی از دیگر شاخص‌های آماری نظریه میانگین مربع خطای SSE و مجموع مربعات خطای RMSE نیز استفاده گردید که مقادیر این پارامترهای آماری به ترتیب توسط رابطه‌های ۳-۵ محاسبه گردیدند [۱۸]:

$$R^2 = 1 - \frac{\sum_{i=1}^n (MR_{exp,i} - MR_{pre,i})^2}{\sum_{i=1}^n (MR_{exp,i} - MR_{ave})^2} \quad (3)$$

$$RMSE = \left[ \frac{\sum_{i=1}^N (MR_{pred,i} - MR_{exp,i})^2}{N} \right]^{\frac{1}{2}} \quad (4)$$

$$SSE = \sum_{i=1}^N (MR_{pre,i} - MR_{exp,i})^2 \quad (5)$$

که N در روابط فوق تعداد داده‌های آزمایشگاهی می‌باشد. مدل مناسب جهت توصیف سینتیک خشکشدن با هوای داغ برش‌های پرتقال، بر اساس بالاترین میزان ضریب تعیین و حداقل مقادیر SSE و RMSE انتخاب گردید.

۲.۰.۲. مدل‌سازی با شبکه عصبی مصنوعی چند لایه پرسپترون شبکه عصبی مصنوعی از مجموعه‌ای از واحدهای سازنده به نام نرون یا گره شکل گرفته که هر نرون نیز شامل سه بخش اصلی

$$y_i = \text{tansig}(x_i) = \frac{\exp(x_i) - \exp(-x_i)}{\exp(x_i) + \exp(-x_i)} \quad (7)$$

$$y_i = \text{logsig}(x_i) = \frac{1}{1 + \exp(-x_i)} \quad (8)$$

#### ۴.۲ آنالیز داده‌ها

آزمایش‌ها در سه تکرار انجام شدند. همچنین میانگین و انحراف معیار داده‌ها تعیین گردیدند. آنالیز واریانس داده‌ها با استفاده از نرم‌افزار آنالیز آماری SPSS نسخه ۱۷ و مقایسه میانگین‌ها با آزمون دانکن انجام شد. اثر دماهای مختلف خشک‌کردن ۵۰، ۵۰ و ۶۰ °C و سرعت هوای ۱ و ۲ m/s بر نسبت رطوبت نیز مورد آنالیز قرار گرفت.

### ۳. نتایج و بحث

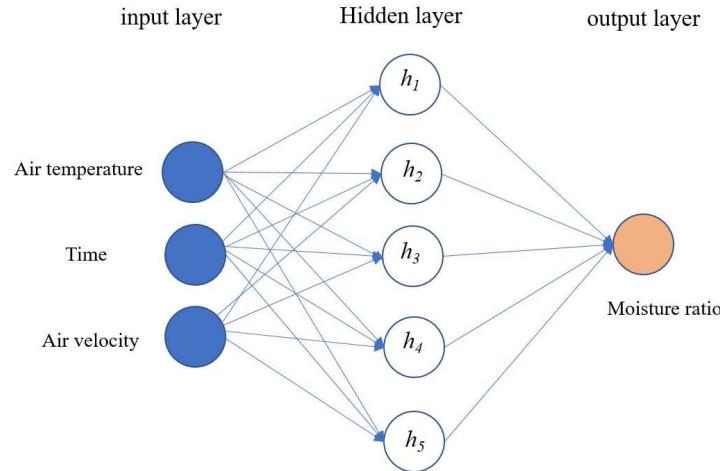
#### ۳.۱ بررسی منحنی خشک‌شدن

برای بررسی سینتیک خشک شدن لایه نازک پرتقال، منحنی‌های نسبت رطوبت به‌ازای زمان خشک شدن در شرایط مختلف آزمایشگاهی مطابق شکل (۳) رسم گردید. همچنین نتایج تجزیه واریانس تأثیر دما و سرعت جابه‌جاوی هوا بر نسبت رطوبت نمونه‌های خشک شده در جدول (۲) گزارش شده است. این نتایج نشان می‌دهد که اثر اصلی دمای هوای خشک کن و سرعت جابه‌جاوی هوا در سطح احتمال  $<0.05$  معنی‌دار بوده ولی اثر متقابل دوجانبه دمای خشک کن و سرعت جابه‌جاوی هوا بر نسبت رطوبت معنی‌دار نمی‌باشد. همان‌طور که در شکل (۳) مشاهده می‌شود، نسبت رطوبت به‌صورت نمایی در زمان تقلیل یافت به‌عنوان مثال در سرعت جابه‌جاوی هوای ۲ m/s در دماهای ۵۰، ۵۰ و ۶۰ °C پس از گذشت ۲۰۰ min از زمان فرایند خشک‌شدن نسبت رطوبت نمونه‌ها به ترتیب حدود ۴۴، ۵۸ و ۶۵٪ کاهش یافت، در حالی که در زمان ۴۰۰ min در دماهای فوق، نسبت رطوبت نمونه‌ها به ترتیب حدود ۶۱، ۶۱ و ۸۵٪ تقلیل یافت که نتایج مشابه در دیگر تحقیق‌ها برای مواد خشک شده مختلف گزارش شده است [۲۰، ۱۹، ۳]. نتایج آنالیز آماری نشان داد که در هر سرعت جابه‌جاوی هوا، نسبت رطوبت در سه دمای متفاوت با هم اختلاف معنی‌دار آماری

قانون آموزش پس انتشار خطا برای آموزش شبکه مورد نظر استفاده شد. شبکه عصبی مورد نظر به صورت کدنویسی در محیط نرم افزار متلب MATLAB R2013a، ایجاد گردید. داده‌های حاصل از آزمایش‌های خشک‌کردن به صورت ماتریس‌های ورودی و خروجی در محیط متلب وارد شد. در واقع سه پارامتر شامل دمای سرعت جابه‌جاوی هوا و زمان خشک‌کردن به عنوان ورودی و پارامتر نسبت رطوبت MR نمونه‌های پرتقال به عنوان خروجی، در نظر گرفته شد. یعنی یک شبکه عصبی با سه نرون در لایه ورودی و یک نرون در لایه خروجی طراحی گردید که طرح واره آن در شکل (۲) نشان داده شده است.

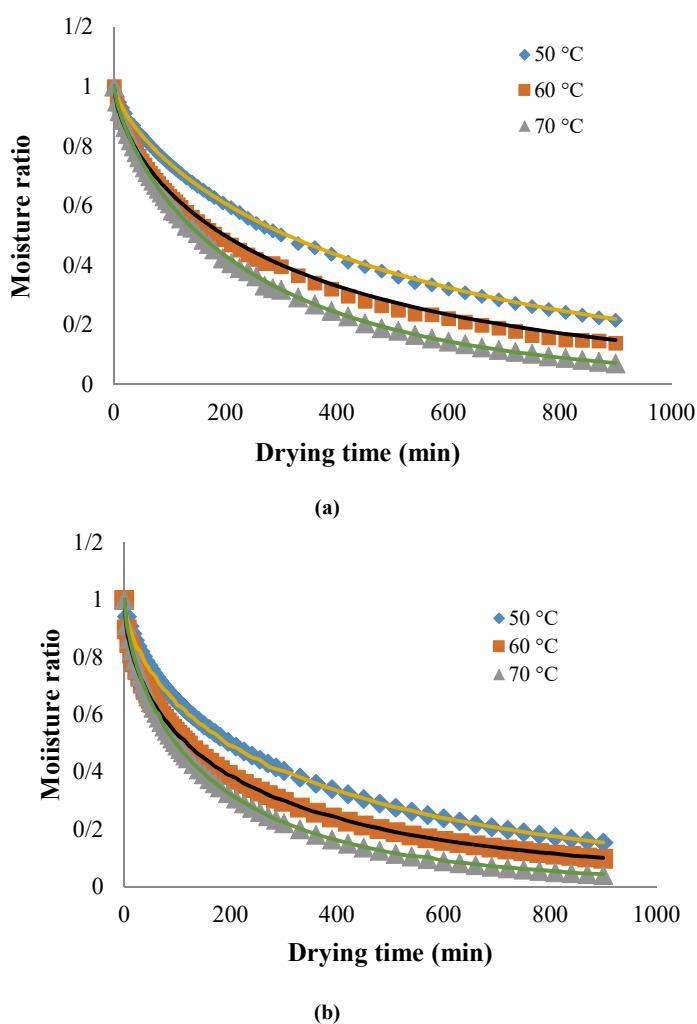
در مجموع ۳۵۴ داده از آزمایش‌های خشک‌کردن حاصل شد که جهت تشکیل ساختار شبکه عصبی از آن‌ها استفاده گردید. در ابتدا داده‌ها به صورت ماتریس‌های ورودی و خروجی دسته‌بندی و کدنویسی شدند. سپس به منظور پیش‌گیری از بیش برآراش، داده‌ها به طور تصادفی به سه بخش، آموزش (۶۰٪)، داده‌ها)، ارزیابی (۲۰٪ داده‌ها) و آزمون (۲۰٪ داده‌ها) تقسیم گردیدند. همچنین به منظور افزایش سرعت هم‌گرایی و کارآیی شبکه، داده‌ها نرمال‌سازی شدند، به طوری که داده‌ها در بازه [۱، ۰] قرار گرفتند.

به منظور تعیین مناسب‌ترین نوع الگوریتم‌های آموزش متفاوت لونبرگ-مارکوارت trainlm، پس انتشار ارجاعی trainrp، آموزش با سرعت یادگیری متغیر traingda و آموزش دسته‌ای کاهش شیب traingd استفاده شد. به صورتی که هر شبکه عصبی با یک لایه پنهان در بردارنده ۲۵ نرون، با تعداد چرخه‌ی آموزشی ثابت ۴۰، تابع آستانه تائزانت هیپربولیک در لایه آستانه و تابع آستانه خطی در لایه خروجی، با یکی از الگوریتم‌ها آموزش داده شد و عملکرد شبکه جهت تعیین بهترین نوع الگوریتم بررسی گردید. همچنین پس از تعیین الگوریتم مناسب، به منظور تعیین بهترین ساختار و توپولوژی، شبکه با ساختار یک لایه پنهان با تعداد نرون‌های مختلف بررسی شد. جهت انجام این بررسی‌ها، دو تابع آستانه تائزانت هیپربولیک و لگاریتم سیگموئید در لایه‌ی پنهان و تابع آستانه خطی در لایه‌ی خروجی مورد استفاده قرار گرفت. توابع تائزانت هیپربولیک و لگاریتم سیگموئید به ترتیب در روابط ۷ و ۸ تعریف شده‌اند [۱۷]:



شکل (۲) طرح‌واره شبکه عصبی چندلایه پرسپترون در کار حاضر

Fig. 2 Schematic structure of Multi-layer perceptron neural network in this work



شکل (۳) تغییرات نسبت رطوبت بهازای زمان خشکشدن برش‌های پرتفال در دماهای مختلف و سرعت هوای a) ۱/۰ متر بر ثانیه، b) ۲/۰ متر بر ثانیه.

Fig. 3 Variation of moisture ratio against time at different temperature and air velocity a) 1.0 m/s and b) 2.0 m/s

جدول (۲) نتایج تجزیه واریانس نسبت رطوبت برش‌های پرتقال.

Table 2 The ANOVA results for moisture ratio of orange slices.

میانگین مربعات MSE	درجه آزادی Degree of freedom	منبع Source
0.0073*	1	Air temperature
0.0217*	2	Air velocity
0.0575**	2	Air Temperature×Air velocity
0.0018	24	Test Error

\*\*\*، \*\* و ns به ترتیب معنی دار در سطوح ۱ و ۵٪ و بدن اختلاف معنی دار می‌باشد.

خشکشونده نیاز به انرژی کمی دارد که در مدت زمان کوتاه قابل تأمین می‌باشد. لیکن پس از تبخیر رطوبت سطحی نمونه‌ها، رطوبت درونی باید به سطح منتقل و تبخیر گردد که این پدیده انتقال نیاز به انرژی دارد. هرچه فاصله انتقال بیشتر، انرژی بیشتری مورد نیاز خواهد بود. به همین جهت سرعت خشک کردن کاهش می‌یابد [۱۰، ۱۳]. میانگین نسبت رطوبت برش‌های پرتقال خشک شده بر اساس دو عامل دما و سرعت جابه‌جایی هوای خشک کن توسط آزمون مقایسه میانگین چند دامنه‌ای دانکن مقایسه گردید که نتایج آن در جدول ۳ گزارش شده است. نتایج این جدول نشان می‌دهد دمای خشک کن تأثیر بیشتری نسبت به سرعت جابه‌جایی هوای بر روی نسبت رطوبت نهایی ماده خشک شده داشته به طوری که در دمای ۷۰ °C و سرعت جابه‌جایی هوای m/s ۲، نسبت رطوبت نهایی ۶۱/۵٪ از دمای ۶۰ °C و ۷۱/۰۳٪ از دمای ۵۰ °C در همان سرعت جابه‌جایی هوای کمتر بوده است. همچنین نسبت رطوبت در سرعت جابه‌جایی هوای ۲ m/s در دمای ۷۰ °C نسبت به سرعت جابه‌جایی هوای ۱ m/s در همان دما ۳۴/۵٪ کمتر بوده است.

### ۲.۳. مدل‌سازی ریاضی سینتیک خشکشدن

در جدول (۴) ضرایب و شاخص‌های ارزیابی حاصل از برازش نسبت‌های رطوبت آزمایشگاهی و ۷ مدل ریاضی شناخته شده سینتیک خشک کردن لایه نازک در سه سطح دمایی ۵۰، ۵۵ و ۶۰ °C و دو سرعت هوای ۱ و ۲ m/s ارائه شده است. نتایج حاکی از آن است که تمام مدل‌ها به جزء مدل وانگ-سینگ و نیوتن، با  $R^2 > ۰/۹۵$  توصیف خوبی از فرایند خشک کردن داشتند. اگرچه در این میان، مدل پیچ با بالاترین مقدار ضریب تعیین و کمترین مقدار ریشه میانگین مربع خطای و مجموع مربع خطای به عنوان بهترین مدل برای توصیف سینتیک خشکشدن لایه نازک پرتقال

داشتند ( $p < ۰/۰۵$ ). همان‌طور که شکل (۳) نشان می‌دهد با افزایش دمای هوای خشک کردن از ۵۰ به ۷۰ °C، بدليل کاهش زمان خشکشدن، شبیه منحنی‌های تغییرات نسبت رطوبت به زمان افزایش یافت. به عنوان مثال در سرعت جابه‌جایی هوای m/s ۱ زمان رسیدن به نسبت رطوبت ۵٪ برای نمونه‌ها، با افزایش دما از ۵۰ به ۷۰ °C از ۳۶۰ به ۱۸۰ min رسید. در واقع سرعت فرایند با افزایش دمای هوای خشک کن افزایش پیدا کرد. افزایش سرعت جابه‌جایی هوای خشک کن در دمای ثابت سبب کاهش بیشتر نسبت رطوبت در زمان کوتاه‌تر گردید. به عنوان نمونه، زمان رسیدن به نسبت رطوبت ۲۰٪ برش‌های پرتقال در سرعت جابه‌جایی هوای ۲ m/s ۲ در دمای ۷۰ °C نسبت به سرعت جابه‌جایی هوای ۱ در همان دما حدوداً ۶۰ دقیقه کوتاه‌تر گردید. نتایج آنالیز آماری نیز نشان داد اثر سرعت هوای خشک کردن از ۱/۰ به ۲/۰ m/s بر نسبت رطوبت نیز معنی دار بود ( $p < ۰/۰۵$ ). اما اثر آن در مقایسه با اثر دما ناچیزتر است. با توجه به شکل مشخص است که سرعت خشکشدن در اوایل فرایند بیشتر از اواخر فرایند می‌باشد. به بیان دیگر، با افزایش زمان خشکشدن و کاهش محتوای رطوبتی نمونه‌ها، شبیه منحنی‌ها کاهش می‌یابد که نشان‌دهنده کاهش سرعت خشکشدن می‌باشد. همان‌طور که در شکل (۳) مشاهده می‌شود، در مدت زمان ۱۰۰ min اول فرایند خشکشدن، نسبت رطوبت حدود ۵٪ کاهش یافته است. این در حالی است که نسبت رطوبت در ۱۰۰ min بعد تنها حدود ۲۰٪ کاهش یافته است. نتایج مشابه این، در تحقیقات و مطالعاتی که سایر محققین در زمینه خشک کردن مواد غذایی انجام دادند نیز مشاهده شده است [۵، ۱۸، ۲۰]. آن‌ها نیز گزارش کردند که با کاهش نسبت رطوبت، سرعت خشکشدن کاهش می‌یابد. زیرا در زمان‌های نخستین فرایند، تبخیر رطوبت موجود بر روی سطح برش‌های ماده

جدول (۳) مقایسه میانگین نسبت رطوبت برش‌های پرتقال خشک شده در سرعت‌های جابه‌جایی و دماهای مختلف هوای خشک کن.

Table 3 Comparison of average moisture ratio of dried orange slices at different air velocity and temperature.

Moisture ratio (%)	نسبت رطوبت	سرعت جابه‌جایی هوای	دماهی هوای
	Air convection velocity (m/s)	Temperature (°C)	
21.8 <sup>a</sup>	1.0	50	
18.3 <sup>b</sup>	2.0		
16.1 <sup>c</sup>	1.0	60	
13.8 <sup>d</sup>	2.0		
8.1 <sup>e</sup>	1.0	70	
5.3 <sup>f</sup>	2.0		

برای شبکه با ساختار ۱-۲۰-۳ با تابع آستانه تانژانت هیپربولیک در لایه پنهان  $MSE=10.2 \times 10^{-6}$ , به دست آمد. از این رو در مدل‌سازی سینتیک خشک کردن برش‌های پرتقال از شبکه عصبی با این ساختار استفاده گردید. نتایج این تحقیق با گزارشات سایر پژوهشگران در پیش‌بینی نسبت رطوبت در طول فرایند خشک شدن هم خوانی دارد [۴، ۱۹، ۲۰، ۲۳]. یوسفی و همکارانش نیز شبکه عصبی پس‌انتشار پیشخور با الگوریتم آموزش لونبرگ-مارکوات با ساختارهای دارای یک لایه پنهان را مناسب‌ترین مدل شبکه عصبی خشک کردن پایپایا معرفی کردند [۲۴]. اسلام و همکارانش در مطالعه‌ای که بر روی مدل‌سازی خشک کردن لایه نازک برش‌های پرتقال انجام دادند از شبکه عصبی پس‌انتشار پیشخور با الگوریتم آموزش لونبرگ-مارکوات استفاده نمودند و شبکه عصبی با ساختار یک لایه پنهان را به عنوان بهترین مدل عصبی معرفی نمودند [۲۵]. جهت تعیین میزان دقیقت مدل شبکه عصبی، داده‌های آزمایشگاهی و پیش‌بینی شده توسط شبکه عصبی پرسپترون چندلایه طراحی شده، در سه مرحله آموزش، ارزیابی و آزمایش مورد ارزیابی قرار گرفت که نتایج آن در جدول (۷) گزارش شده است. همان‌طور که نتایج نشان می‌دهد، ضریب تعیین بالا  $R^2 > 0.9993$  و میانگین مربع خطای پایین  $10^{-6} < MSE < 10^{-16}$  می‌باشد.

علاوه بر محاسبه شاخص‌های ارزیابی، نمودار رگرسیون مربوط به داده‌های آزمایشگاهی و پیش‌بینی شده برای داده‌های آزمایش در شکل (۴) نیز نشان داده شده است. مطابق شکل، داده‌های پیش‌بینی شده انطباق بسیار خوبی با داده‌های آزمایشگاهی داشته و همه نقاط حول خط ۴۵ درجه با ضریب همبستگی  $R^2 = 0.9994$  قرار گرفته‌اند که این تأییدی بر عملکرد بالای شبکه می‌باشد.

معرفی می‌گردد. مقدار  $R^2$  برای مدل پیچ تحت شرایط مختلف بیش از ۰/۹۹۸۸ محاسبه گردید. دامنه تغییرات  $R^2$  بین ۰/۹۹۹۲ و ۰/۹۹۸۰ و  $RMSE$  بین  $10^{-3} \times 10^{-2} / 2.71 \times 10^{-3}$  و  $SSE$  بین  $10^{-6} \times 10^{-4} / 10^{-3} \times 10^{-2}$  حاصل شد که سبب انتخاب آن به عنوان مناسب‌ترین مدل گردید. کوچک‌زاده و همکارش در مطالعه‌ای که بر روی سینتیک خشک شدن پسته انجام دادند، مدل پیچ را به عنوان بهترین مدل توصیف کننده نسبت رطوبت معرفی نمودند [۲۲]. هم‌چنان آکوی در مطالعه‌ای که بر روی سینتیک خشک کردن برش‌های انبه انجام داد، مدل‌های مختلف نیوتون، پیچ و هندرسون-پابیس را جهت برآش داده‌های آزمایشگاهی به کار برد که در میان آن‌ها مدل سینتیکی پیچ با تقریب خوبی توانست این فرایند را توصیف نماید [۶].

### ۳.۳. مدل‌سازی شبکه عصبی مصنوعی پرسپترون چندلایه سینتیک خشک شدن

جهت انتخاب الگوریتم آموزشی، شاخص ارزیابی  $MSE$  به عنوان معیار عملکرد شبکه در نظر گرفته شد که مقادیر آن برای شبکه‌های آموزش دیده با الگوریتم‌های مختلف در جدول (۵) گزارش گردیده است. همان‌طور که از نتایج بر می‌آید الگوریتم آموزش لونبرگ-مارکوات trainlm عملکرد بهتری نسبت به سایر الگوریتم‌ها داشته و ضعیف‌ترین عملکرد مربوط به الگوریتم با سرعت یادگیری متغیر traingda بود.

به منظور تعیین مناسب‌ترین ساختار برای شبکه، تعداد نرون‌های مختلف در هر لایه بررسی شد. هم‌چنان از دو تابع آستانه در لایه پنهان استفاده گردید. شبکه با الگوریتم لونبرگ-مارکوات آموزش داده شد و اثر پارامترهای فوق بر روی عملکرد شبکه بررسی گردید. نتایج به دست آمده در جدول (۶) درج گردیده است.

بر اساس معیار ارزیابی میانگین مربع خطای  $MSE$ ، بهترین نتیجه

جدول (۴) ثابت مدل‌های ریاضی به همراه نتایج آماری برآش مدل‌ها در شرایط متفاوت خشک کردن برش‌های پرتقال.

Table 4 Model constants along with statistical regression results at different drying condition of orange slices.

Air velocity (m/s) سرعت هوای (m/s)						Parameter پارامتر	Model Name نام مدل
2.0			1.0				
70(°C)	60(°C)	50(°C)	70(°C)	60(°C)	50(°C)		
0.0063	0.0051	0.0031	0.0042	0.0034	0.0022	k	
0.9423	0.8478	0.8974	0.9663	0.9170	0.9478	R <sup>2</sup>	Newton
0.0627	0.0918	0.0760	0.0499	0.0709	0.0528	RMSE	نیوتن
0.2284	0.4898	0.3356	0.1449	0.2918	0.1622	SSE	
0.0303	0.042	0.021	0.015	0.02	0.0099	k	
0.6848	0.59	0.66	0.76	0.68	0.74	n	
0.9988	0.9992	0.9990	0.9991	0.9991	0.9992	R <sup>2</sup>	Page پیش
0.0073	2.81×10 <sup>-3</sup>	2.81×10 <sup>-3</sup>	2.81×10 <sup>-3</sup>	3.03×10 <sup>-3</sup>	2.71×10 <sup>-3</sup>	RMSE	
0.0030	4.39×10 <sup>-6</sup>	4.16×10 <sup>-6</sup>	4.50×10 <sup>-6</sup>	5.25×10 <sup>-6</sup>	4.17×10 <sup>-6</sup>	SSE	
0.8465	0.7961	0.8580	0.8997	0.8644	0.9122	a	
0.0048	0.0033	0.0023	0.0034	0.0026	0.0018	k	Henderson & pabis
0.9833	0.9557	0.9728	0.9887	0.9766	0.9860	R <sup>2</sup>	هندرسون و پابیس
0.0340	0.0500	0.0394	0.0291	0.0379	0.0275	RMSE	
0.0661	0.1427	0.0888	0.0484	0.0822	0.0433	SSE	
0.8152	0.7303	0.7655	0.8498	0.7712	0.7638	a	
0.0060	0.0056	0.0040	0.0045	0.0042	0.0029	k	
0.0624	0.1324	0.1659	0.0821	0.1427	0.1849	c	
0.9920	0.9851	0.9927	0.9962	0.9934	0.9969	R <sup>2</sup>	Logarithmic لگاریتمی
0.0237	0.0292	0.0206	0.0170	0.0203	0.0131	RMSE	
0.0315	0.0478	0.0239	0.0163	0.0232	0.0097	SSE	
0.6434	0.5894	0.6815	0.7096	0.6810	0.7730	a	
0.0034	0.0021	0.0017	0.0026	0.0019	0.0014	k <sub>0</sub>	
0.2997	0.3551	0.2826	0.2670	0.2852	0.2072	b	Two-term دو جمله‌ای
0.0216	0.0204	0.0144	0.0147	0.0146	0.0109	k <sub>1</sub>	
0.9972	0.9976	0.9980	0.9987	0.9987	0.9987	R <sup>2</sup>	
0.0122	0.0118	0.0035	0.0051	0.0071	0.0042	RMSE	
0.0082	0.0077	0.0031	0.0014	0.0028	0.0010	SSE	
-0.0033	-0.0030	-0.0027	-0.0030	-0.0028	-0.0021	a	
2.88×10 <sup>-6</sup>	2.88×10 <sup>-6</sup>	2.15×10 <sup>-6</sup>	2.48×10 <sup>-6</sup>	2.52×10 <sup>-6</sup>	1.52×10 <sup>-6</sup>	b	
0.7267	0.6789	0.8720	0.8991	0.8756	0.9541	R <sup>2</sup>	Wang and singh وانگ-سینگ
0.1378	0.1347	0.0857	0.0871	0.0875	0.0499	RMSE	
1.083	1.033	0.4188	0.4333	0.4373	0.1424	SSE	
0.2773	0.3676	0.2817	0.2537	0.2815	0.1995	a	
0.0423	0.0298	0.0203	0.0194	0.0203	0.0147	k	
0.0912	0.0785	0.0090	0.1421	0.1001	0.1027	b	Diffusion نفوذ
0.9969	0.9959	0.9981	0.9989	0.9984	0.9988	R <sup>2</sup>	
0.0148	0.0154	0.0105	0.0070	0.0099	0.0062	RMSE	
0.0123	0.0133	0.0062	0.0027	0.0055	0.0022	SSE	

جدول (۵) مقایسه عملکرد الگوریتم‌های مختلف آموزش شبکه عصبی.

Table 5 Performance comparison of neural network training algorithms.

میانگین مریعات خطأ	نوع الگوریتم آموزش
MSE	Training algorithm
$2.12 \times 10^{-6}$	trainlm
$3.11 \times 10^{-5}$	trainrp
$5.22 \times 10^{-4}$	traingda
$8.92 \times 10^{-4}$	traingd

جدول (۶) بررسی عملکرد ساختارهای مختلف شبکه عصبی.

Table 6 Performance evaluation of different types of artificial neural network structure.

میانگین مریعات خطأ	تعداد نرون در لایه پنهان	تابع آستانه لایه پنهان
MSE	Number of hidden neurons	Activation function of hidden layer
$1.18 \times 10^{-4}$	5	logsig
$9.11 \times 10^{-5}$	7	logsig
$7.52 \times 10^{-5}$	10	logsig
$3.94 \times 10^{-5}$	12	logsig
$2.17 \times 10^{-5}$	15	logsig
$1.65 \times 10^{-5}$	20	logsig
$2.68 \times 10^{-5}$	25	logsig
$4.22 \times 10^{-5}$	30	logsig
$9.92 \times 10^{-6}$	5	tansig
$7.42 \times 10^{-6}$	7	tansig
$4.12 \times 10^{-6}$	10	tansig
$2.92 \times 10^{-6}$	12	tansig
$1.85 \times 10^{-6}$	15	tansig
$1.02 \times 10^{-6}$	20	tansig
$2.12 \times 10^{-6}$	25	tansig
$3.38 \times 10^{-6}$	30	tansig

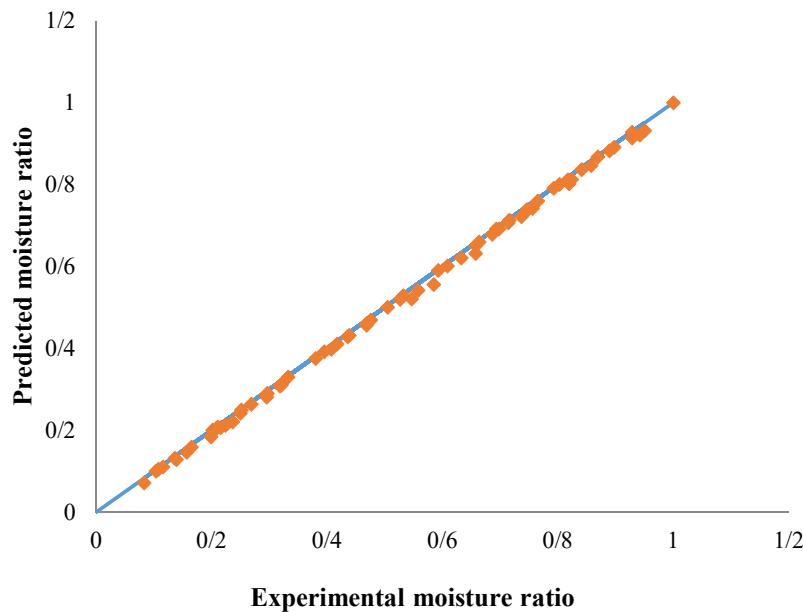
جدول (۷) ارزیابی عملکرد شبکه عصبی طراحی شده برای داده‌های آموزش، ارزیابی و آزمایش.

Table 7 Performance evaluation of the developed ANN model for training, validation, testing data.

Data			Evaluation index
داده‌ها	Testing	Validation	
آزمایش	آزمایش	آزمایش	شاخص ارزیابی
0.9994	0.9993	0.9997	$R^2$
$1.16 \times 10^{-6}$	$3.62 \times 10^{-6}$	$2.16 \times 10^{-6}$	MSE

ریاضی سینتیکی ریاضی در کار حاضر و مدل شبکه عصبی مصنوعی، از یک شاخص ارزیابی یکسان می‌باشد استفاده می‌شود. از این‌رو میزان ریشه میانگین مجدد خطای RMSE برای شبکه عصبی طراحی شده تحت شرایط بهینه محاسبه گردید که مقدار آن برابر  $1.009 \times 10^{-3}$  بود. نتایج بهدست آمده نشان داد مدل شبکه عصبی چند لایه پرسپترون با ضریب تعیین

۴.۳. مقایسه عملکرد مدل سینتیکی و شبکه عصبی مصنوعی بر اساس نتایج بهدست آمده، مدل‌های ریاضی و شبکه عصبی مصنوعی، دارای توانایی تخمین و پیش‌بینی مقدار نسبت رطوبت برش‌های پرتقال در طول فرایند خشکشدن با دقت بالا، می‌باشند. جهت مقایسه عملکرد مدل پیچ به عنوان بهترین مدل



شکل (۴) مقایسه بین داده‌های آزمایشگاهی نسبت رطوبت و داده‌های پیش‌بینی شده توسط شبکه عصبی  
Fig. 4 Comparison between experimental data of moisture ratio and the predicted ones by ANN

همچنین اثر سرعت جابه‌جایی و دمای هوای خشک‌کن در محدوده مورد مطالعه بر نسبت رطوبت در سطح ۵٪ معنی‌دار ارزیابی شد ولی اثر متقابل دما و سرعت جابه‌جایی هوا معنی‌دار نشده است. نتایج حاصل از آزمایش‌ها جهت مدل‌سازی ریاضی، با ۷ مدل سینتیکی متداول برآش داده شد که از میان آن‌ها، مدل پیچ بر اساس بالاترین میزان ضریب تعیین بیش از ۰/۹۹۸۸ و کمترین ریشه میانگین مربع خطای کمتر از ۰/۰۰۷۳ به عنوان مناسب‌ترین مدل توصیف‌کننده سینتیک خشک‌کردن برش‌های پرتقال انتخاب گردید. همچنین چند شبکه عصبی سه لایه پرسپترون با الگوریتم آموزشی و توابع آستانه مختلف طراحی و عملکرد آن‌ها جهت تعیین مناسب‌ترین شبکه عصبی، ارزیابی شد. نتایج ارزیابی منجر به انتخاب شبکه عصبی چند لایه با یک لایه پنهان، ساختاری با سه ورودی، ۲۰ نرون در لایه پنهان و ۱ خروجی، با تابع آستانه تائزه‌انت هیپربولیک و با الگوریتم آموزشی لوئنبرگ-مارکوات گشت. نتایج مقایسه عملکرد مدل پیچ و مدل شبکه عصبی در پیش‌بینی نسبت رطوبت برش‌های پرتقال در حین فرایند خشک‌شدن حاکی از آن است که می‌توان با اطمینان بیش‌تری به پیش‌بینی مدل شبکه عصبی اعتماد کرده و از آن برای بهینه‌سازی و کنترل فرایند استفاده نمود.

بالاتر  $R^2 = 0/9994$  و ریشه میانگین مجذور خطای کمتر  $1/009 \times 10^{-3}$  توانایی بالاتری نسبت به مدل ریاضی پیچ در پیش‌بینی نسبت رطوبت برش‌های پرتقال حین فرایند خشک‌شدن دارد. نتایج مشابه در تحقیقات پیشین در زمینه مقایسه عملکرد شبکه عصبی و مدل‌های ریاضی برای تخمین نسبت رطوبت در طول فرایند خشک‌شدن محصولاتی نظری سیب، قارچ و لیمو ترش، گزارش شده است [۲۳، ۲۶]. علاوه‌بر این، مدل ریاضی تنها تغییرات نسبت رطوبت را به صورت تابعی از زمان ارائه می‌دهد و هرگز نمی‌تواند رابطه پیچیده غیرخطی میان متغیرهای ورودی و خروجی فرایند را مشخص کند. این در حالی است که مدل شبکه عصبی مصنوعی قادر است علاوه بر رابطه پیچیده غیرخطی بین متغیرهای ورودی و خروجی، تمامی برهمنکش‌های میان متغیرها را نیز درک نماید.

#### ۴. نتیجه‌گیری

در این پژوهش، جهت مدل‌سازی فرایند خشک‌کردن پرتقال، نسبت رطوبت برش‌های پرتقال به ازای زمان در طول فرایند خشک‌کردن در یک خشک‌کن هوای داغ تحت شرایط مختلف دما و سرعت هوا، به طور آزمایشگاهی بررسی گردید. افزایش دما و سرعت جابه‌جایی هوا باعث افزایش سرعت خشک‌کردن گشت.

## منابع

- [13] Lutovska, M., Mitrevski, V., Pavkov, I., Mijakovski, V., Radojčin, M. (2016). Mathematical modeling of thin layer drying of pear. *Chem. Ind. Chem. Eng. Q.*, 22, 191-199.
- [14] آل حسینی، ع؛ سرابی جماب، م؛ قرآنی، ب؛ کدخدایی، ر؛ وان گاساسولاک، س. (۱۳۹۶) بررسی کارایی شبکه های عصبی مصنوعی در پیش‌بینی تأثیر غلظت پلیمر و ولتاژ فرایند الکتروپاپاشش بر ویژگی های فیزیکی ذرات. *فصلنامه فناوری های نوین غذایی*، جلد ۴، شماره ۱۶، ص ۴۳-۳۱.
- [15] Aghajani, N., Kashaninejad, M., Dehghani, A. A., Daraei Garmakhany, A. (2012). Comparison between artificial neural networks and mathematical models for moisture ratio estimation in two varieties of green malt. *Qual. Assur. Saf. Crop. Foods.*, 4, 93-101.
- [16] مجیدزاده، ح؛ عمادی، ب؛ فرزاد، ع. (۱۳۹۴) پیش‌بینی محتوی رطوبت میوه کبوی در خشک کن خلاء با استفاده از روش شبکه عصبی مصنوعی. *نشریه پژوهش‌های علوم و صنایع غذایی ایران*، جلد ۱۱، شماره ۱، ص ۱۱۷-۱۰۷.
- [17] Beigi, M., Torki Harchegani, M., Mahmoodi Eshkaftaki, M. (2017). Prediction of paddy drying kinetics: A comparative study between mathematical and artificial neural network modeling. *Chem. Ind. Chem. Eng. Q.*, 23, 251-258.
- [18] Abbaszadeh, A., Motevali, A., Khoshtaghaza, M. H., Kazemi, M. (2011). Evaluation of thin-layer drying models and neural network for describing drying kinetics of *Lasagnas angustifolia* L. *Int. Food. Res. J.*, 18, 1321-1328.
- [19] گنجه، م؛ جعفری، م؛ قنبری، و؛ دزیانی، م؛ عزتی، ر؛ سلیمانی، م. (۱۳۹۱) مدل‌سازی سینتیک خشک کردن پیاز در یک خشک‌کن بستر سیال مجهز به کنترل‌کننده رطوبت با استفاده از روش‌های رگرسیونی، منطق فازی و شبکه‌های عصبی مصنوعی. *مجله علوم تغذیه و صنایع غذایی ایران*، جلد ۷، شماره ۵، ص ۴۰۷-۳۹۹.
- [20] کریمی، ف؛ دهقان‌نیا، ج؛ قنبری‌زاده، ب؛ رفیعی، ش. (۱۳۹۱) مدل‌سازی خشک کردن لایه نازک موز و بهینه‌سازی فرایند توسط شبکه عصبی مصنوعی. *نشریه پژوهش‌های صنایع غذایی*، جلد ۲۲، شماره ۳، ص ۳۴۸-۳۴۷.
- [21] AOAC, (2000). Official Methods of Analysis Association of Official Analytical Chemists, 17<sup>th</sup> edn. In:Cunnif, P. (Ed.), Arlington, VA, USA, PP. 1-37.
- [22] Kouchakzadeh, A., Haghghi, K. (2011). Modeling nano structures by using artificial neural networks. *Journal of Food Science and Technology*, 48, 121-126.
- [23] Ghaderi, A., Abbasi, S., Motevali, A., Minaei, S. (2012). Comparison of mathematical models and artificial neural networks for prediction of drying kinetics of mushroom in microwave-vaccum. *Chem. Ind. Chem. Eng. Q.*, 18, 283-293.
- [24] Movagharnejad, K., Nikzad, M. (2007). Modeling of tomato drying using artificial neural network. *Comput. Electron. Agric.*, 59, 78-85.
- [25] Nwakuba, N. R., Chukwuezie, O. C., Osuchukwu, L. C. (2017). Modeling of drying process and energy consumption of onion (*Ex-gidankwanoSpp.*) slices in a hybrid crop dryer. *American J Eng Res.*, 6, 44-55.
- [26] Akoy, E. O. M. (2014). Experimental characterization and modeling of thin-layer drying of mango slices. *Int. Food. Res. J.*, 21, 1911-1917.
- [27] Aregbesola, O. A., Ogunsinaa, B. S., Sofolahana, A. E., Chieme, N. N. (2015). Mathematical modeling of thin layer drying characteristics of dika (*Irvingiagabonensis*) nuts and kernels. *Nigerian. Food. J.*, 33, 83-89.
- [28] da Silva, W. P., e Silva, C. M.D.P.S., Gama, F. J.A., Gomes, J. P. (2014). Mathematical models to describe thin-layer drying and to determine drying rate of whole bananas. *J. Saudi. Soc. Agric. Sci.*, 13, 67-74.
- [29] Rayaguru, K., Routray, W. (2012). Mathematical modeling of thin layer drying kinetics of stone apple slices. *Int. Food. Res. J.*, 19, 1503-1510.
- [30] Onwude, D. I., Hashim, N., Janius, R. B., Nawi, N., Abdan, K. (2016). Evaluation of a suitable thin layer model for drying of pumpkin under forced air convection. *Int. Food. Res. J.*, 23, 1173-1181.
- [31] ناییندی آتشی، س؛ مرتضوی، ع؛ طباطبایی یزدی، ف؛ محبی، م؛ وریدی، م. ج. (۱۳۹۶) بهینه‌سازی فرایند آبگیری اسمزی و مدل‌سازی سینتیک انتقال جرم طی خشک کردن با هوای داغ گوشت شترمرغ، *فصلنامه فناوری های نوین غذایی*، جلد ۴، شماره ۱۵، ص ۷۶-۶۵.
- [32] Sonmete, M. H., Menges, H. O., Ertekin, C., Özcan, M. M. (2017). Mathematical modeling of thin layer drying of carrot slices by forced convection. *J. Food. Meas. Charact.*, 11, 629-638.



of vacuum-infrared drying of pistachios. *Agric. Eng. Int: CIGR. J.*, 13, 1-6.

[23] Karlovic, S., Bosiljkov, T., Brncic, M., Jezek, D., Tripalo, B., Dujmic, F., Dzineva, I., Skupnjak, A. (2013). Comparison of artificial neural network and mathematical models for drying of apple slices pretreated with high intensity ultrasound. *Bulg. J. Agric. Sci.*, 19, 1372-1377.

[24] Yousefi1, A., Asadi, V., Nassiri, M., Niakousari, M., Khodabakhsh Aghdam, Sh. (2012). Comparison of Mathematical and Neural Network Models in the Estimation of Papaya Fruit Moisture Content. *Philipp Agric Sci.*, 95, 246-251.

[25] Islam, M. D. R., Sablani, S. S., Mujumdar, A. S., (2003). Artificial neural network model for prediction of drying rates. *J Dry Technol.*, 21, 1867–1884.

[۲۶] یوسفی، ع؛ قاسمیان، ن؛ سالاری، ا. (۱۳۹۶) مدل‌سازی سینتیک خشک‌کردن برش‌های لیموترش به روش تابش مادون قرمز با استفاده از شبکه‌های عصبی GMDH هیبریدی. فصلنامه فناوری‌های نوین غذایی، جلد ۵، شماره ۱، ص ۹۱-۱۰۵.